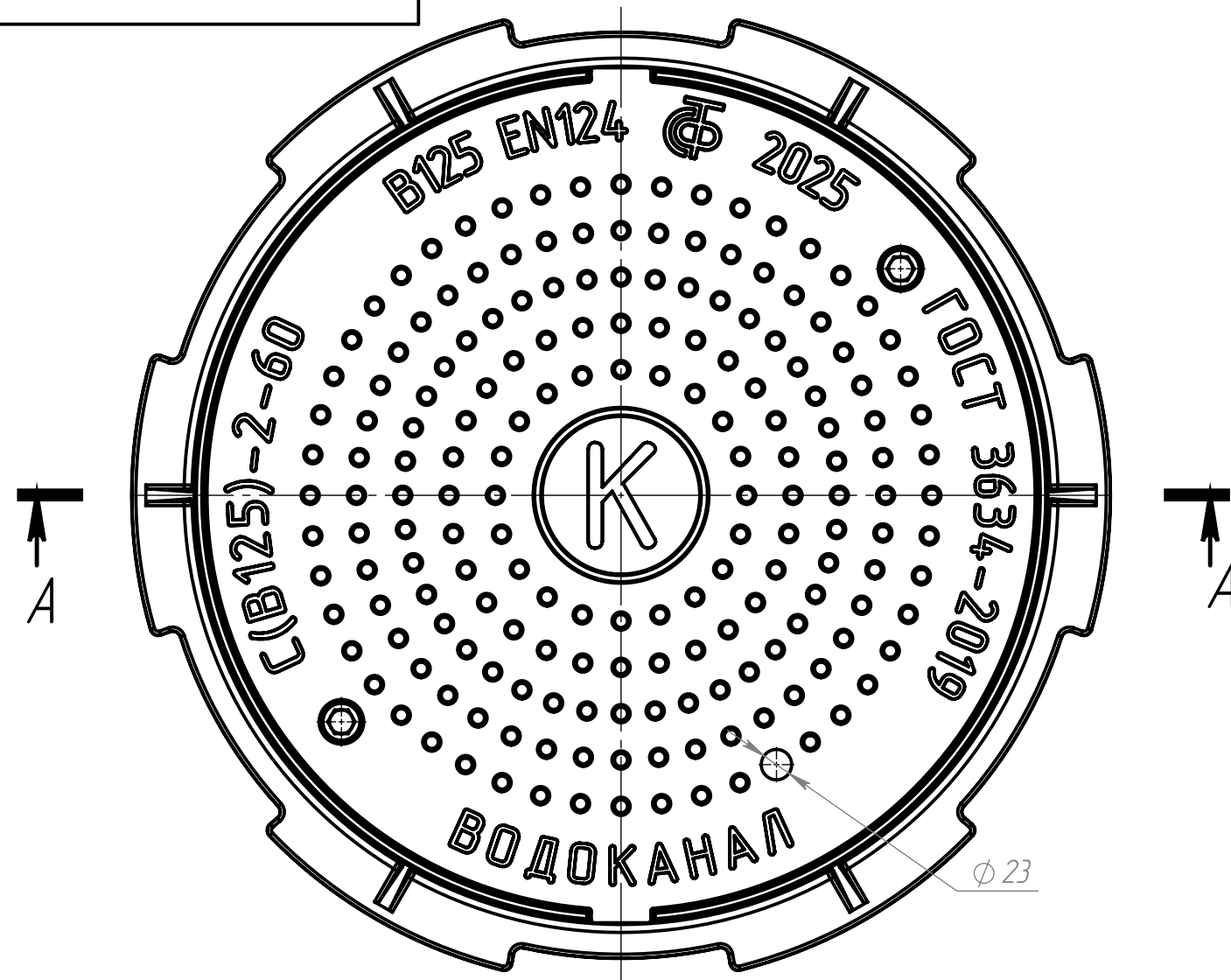
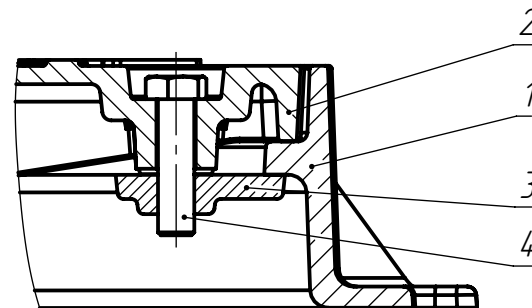


Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.

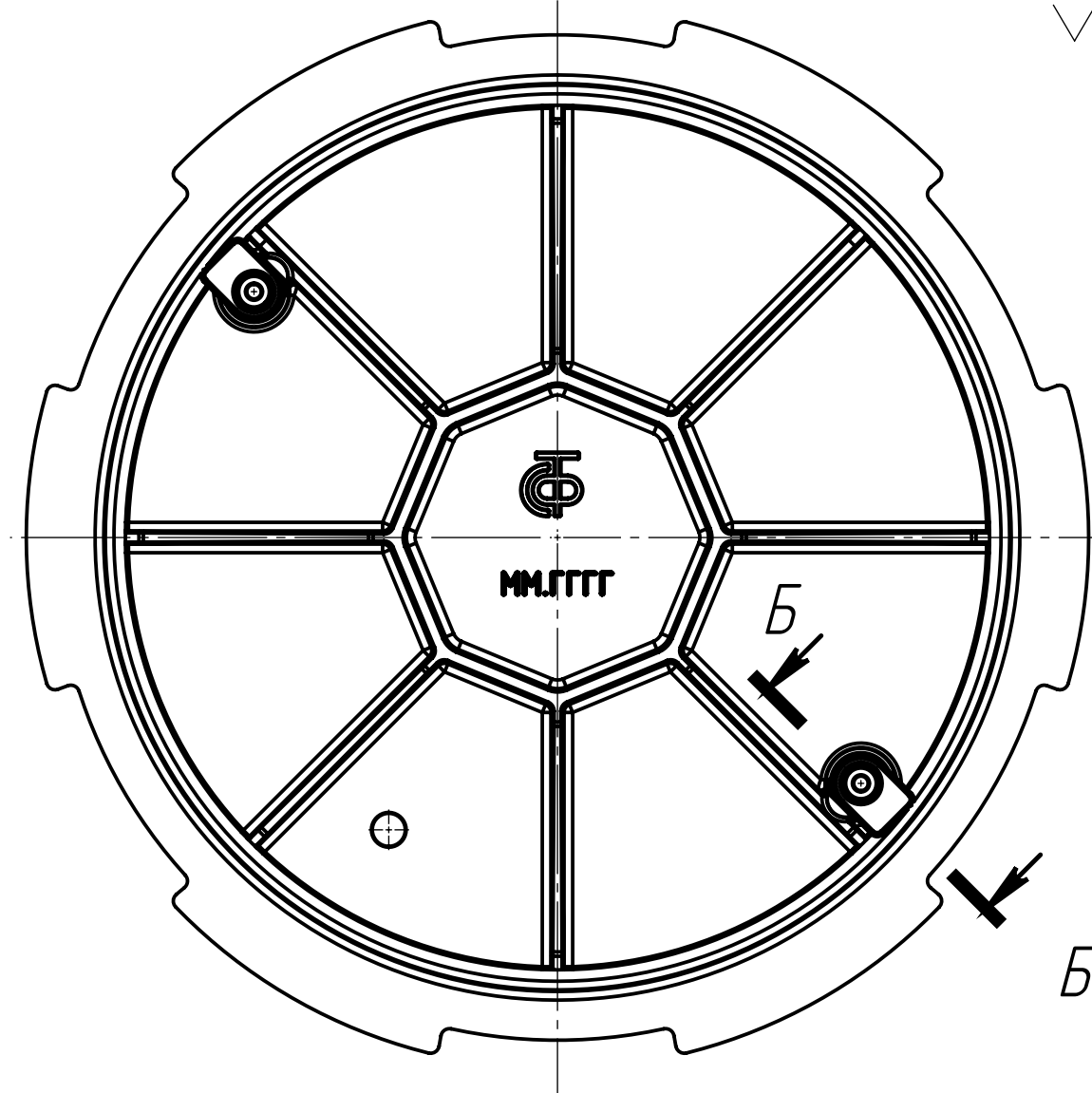
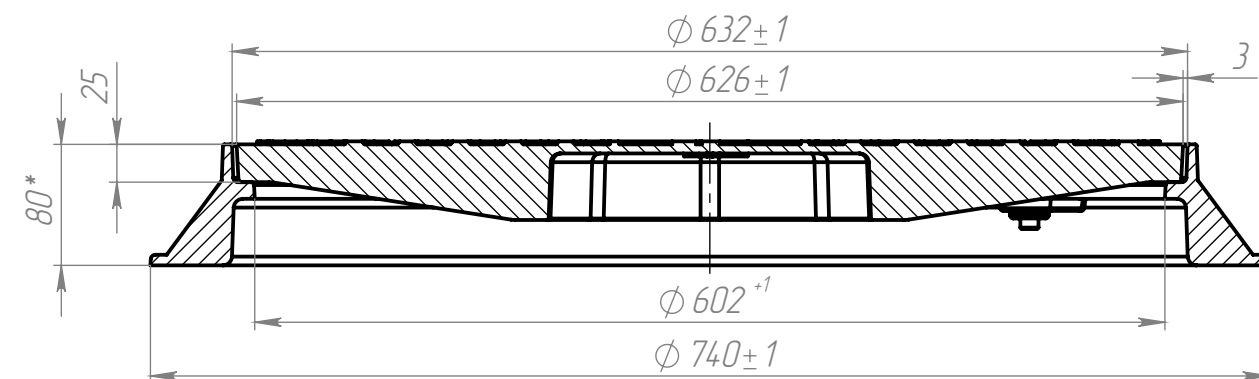


Б-Б (1 : 2.5)



- поз. 1 – Корпус люка (14,5 кг) – 1 шт.
 поз. 2 – Крышка люка (21,5 кг) – 1 шт.
 поз. 3 – Планка запорная – 2 шт.
 поз. 4 – Болт DIN931-M12x45 8.8 Zn – 2 шт.

A-A (1 : 5)



1. Точность отливок 10-0-0-11 см. 1 по ГОСТ Р 53646-2009
2. Требования к качеству люков в соответствии с ГОСТ 3634-2019 и чертежами на отливки "Корпус люка" и "Крышка люка".
3. Требования к собираемости:
 - зазор по контуру сопряжения корпуса и крышки люка не более 3 мм;
 - крышка должна плотно прилегать к опорной поверхности, без качания.
4. Маркировка люка производится сменными модельными вставками по согласованию с Заказчиком.
5. Крышка люка должна иметь отверстие диаметром не менее 20 мм для отбора проб воздуха.
6. Антикоррозионное покрытие по согласованию с Заказчиком.
7. Неуказанные технические требования согласно ГОСТ 3634-2019.
8. *Размеры для справок.
9. **Массу уточнять взвешиванием.

ТЕХ.305353.С(В125).3У.80.ВК СБ					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Люк средний С(В125)-2-60 h80		
Разраб.	Кердзевадзе						
Пров.	Гордейчук						
Т. контр.							
Н. контр.	Кураков				ВЧ50 ГОСТ 7293-85 (EN-GJS-500-7)		
Утв.	Егоров						
					Лист 1	Листов 1	000 "СФ-ТЕХНОЛОГИИ"