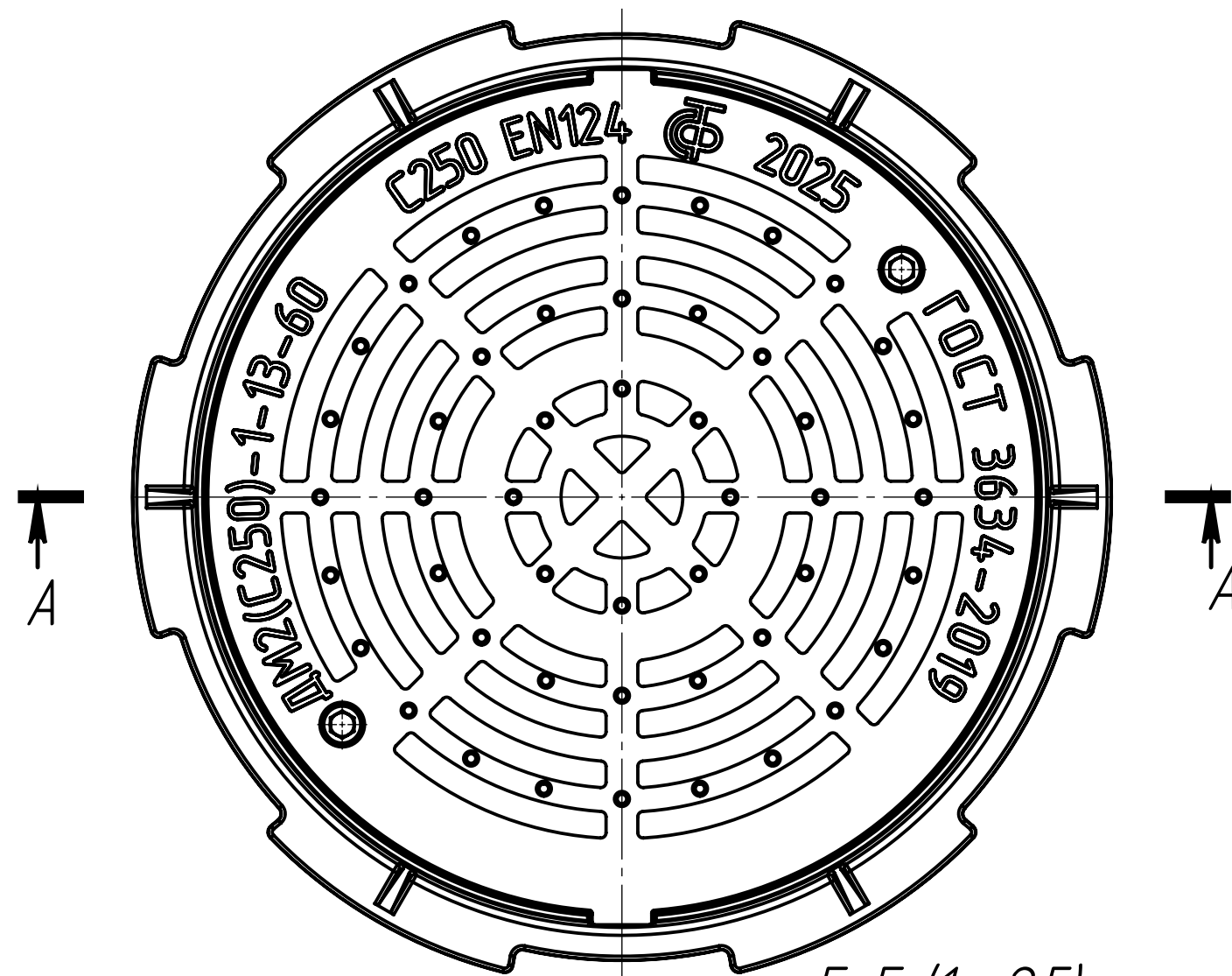
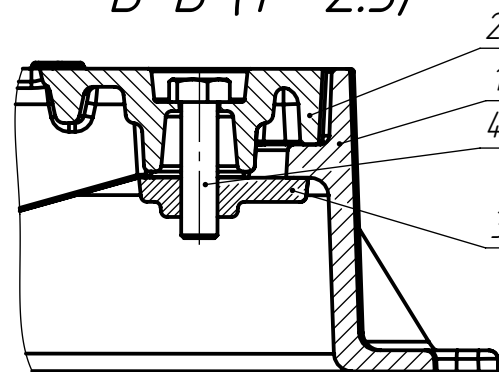


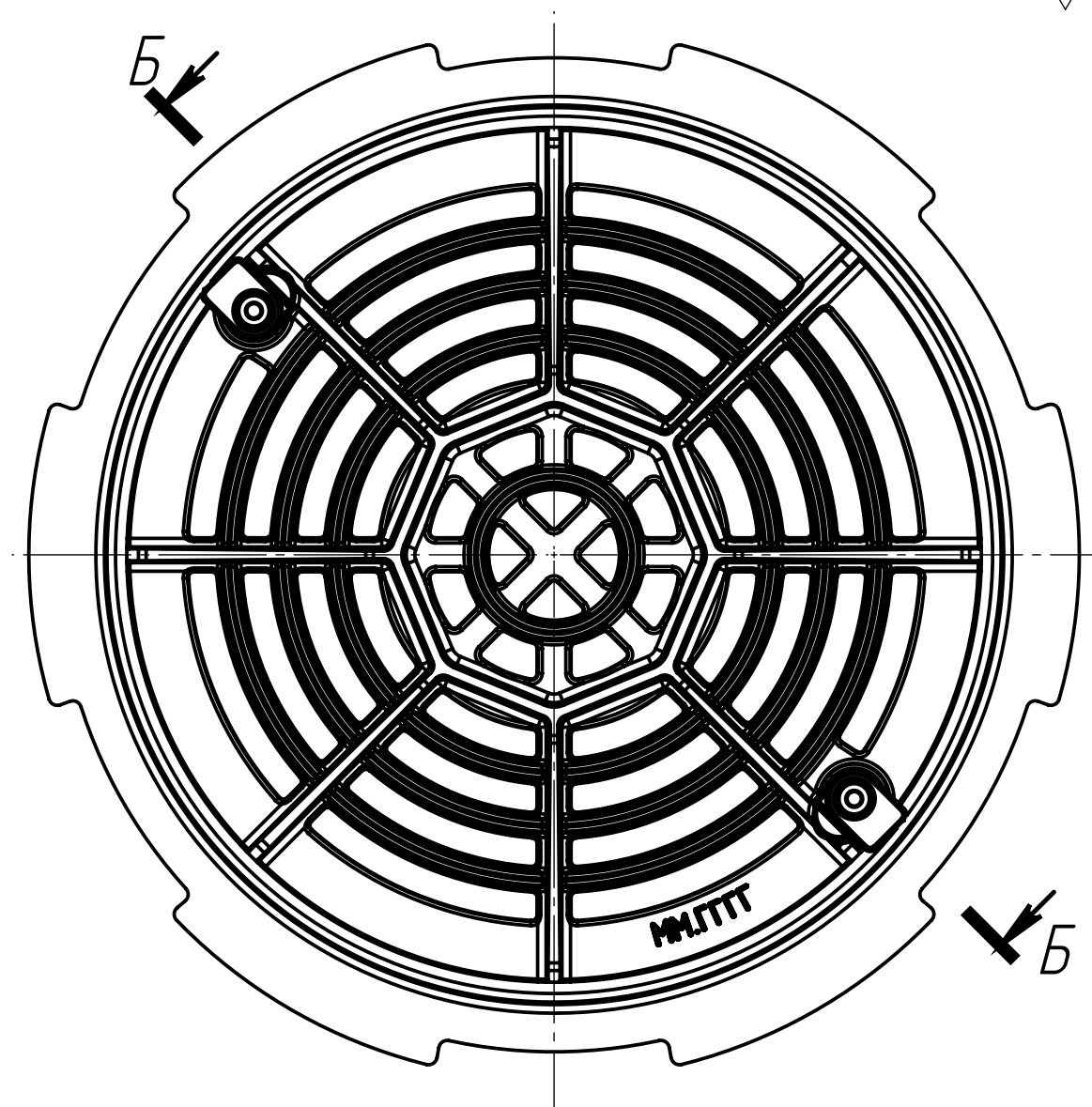
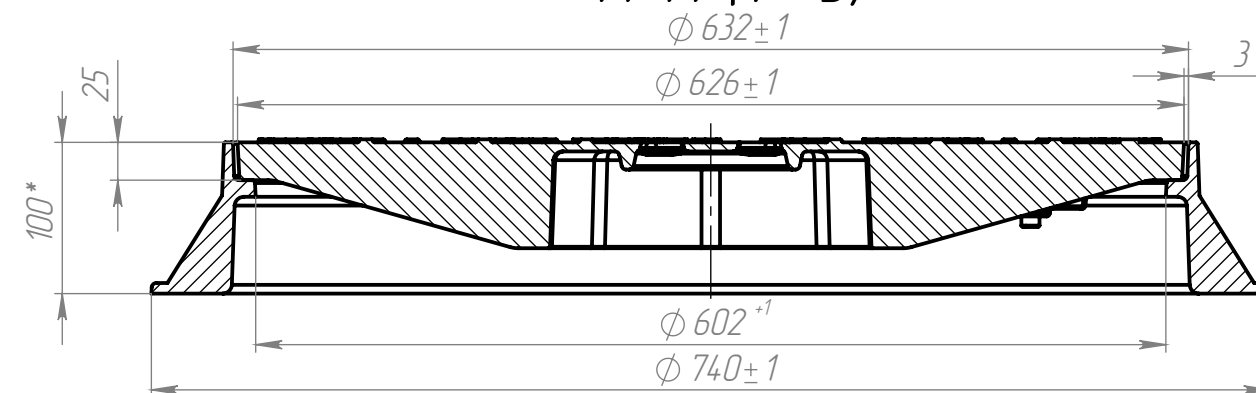


Б-Б (1 : 2.5)



- поз. 1 – Корпус (17,0 кг) – 1 шт.  
поз. 2 – Решетка (22,5 кг) – 1 шт.  
поз. 3 – Планка запорная – 2 шт.  
поз. 4 – Болт DIN931-M12x45 8.8 Zn – 2 шт.

А-А (1 : 5)



1. Точность отливок 10-0-0-11 см. 1 по ГОСТ Р 53646-2009
2. Требования к качеству люков в соответствии с ГОСТ 3634-2019 и чертежами на отливки "Корпус люка" и "Решетка дождеприемника".
3. Требования к собираемости:
  - зазор по контуру сопряжения корпуса и решетки не более 3 мм;
  - решетка должна плотно прилегать к опорной поверхности корпуса, без качания.
4. Маркировка решетки производится сменными модельными вставками по согласованию с Заказчиком.
5. Антикоррозионное покрытие по согласованию с Заказчиком.
6. Неуказанные технические требования согласно ГОСТ 3634-2019.
7. \*Размеры для справок.
8. \*\*Массу уточнять взвешиванием.

|           |             |          |       |      |                                         |                     |          |         |  |
|-----------|-------------|----------|-------|------|-----------------------------------------|---------------------|----------|---------|--|
|           |             |          |       |      | ТЕХ.305353.ДМ2(С250).ЗУ.100.ВК СБ       |                     |          |         |  |
|           |             |          |       |      | Дождеприемник<br>ДМ2(С250)-1-13-60 h100 | Лит.                | Масса    | Масштаб |  |
|           |             |          |       |      |                                         |                     |          |         |  |
| Изм.      | Лист        | № докум. | Подп. | Дата |                                         |                     |          |         |  |
| Разраб.   | Кердзевадзе |          |       |      |                                         |                     | 39,5**   | 1:5     |  |
| Пров.     | Гордейчук   |          |       |      |                                         |                     |          |         |  |
| Т. контр. |             |          |       |      |                                         | Лист 1              | Листов 1 |         |  |
|           |             |          |       |      | ВЧ50 ГОСТ 7293-85 (EN-GJS-500-7)        | ООО "СФ-ТЕХНОЛОГИИ" |          |         |  |
| Н. контр. | Кураков     |          |       |      |                                         |                     |          |         |  |
| Утв.      | Егоров      |          |       |      |                                         |                     |          |         |  |