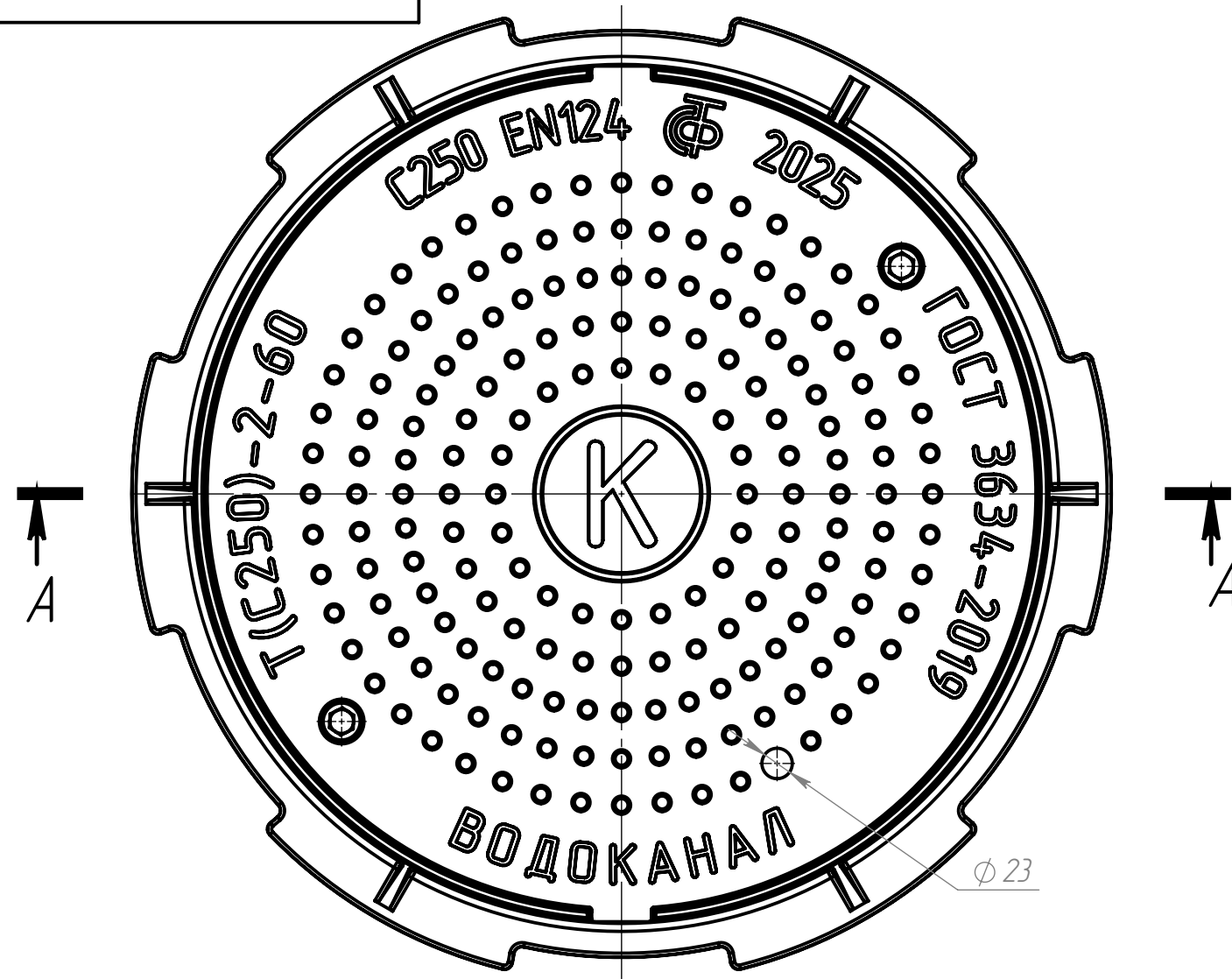
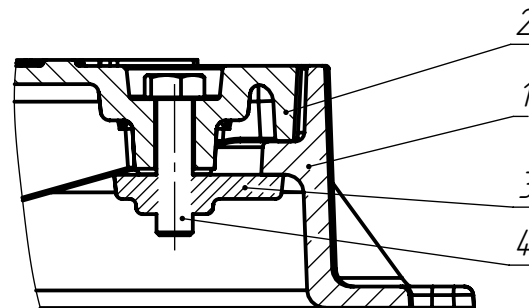


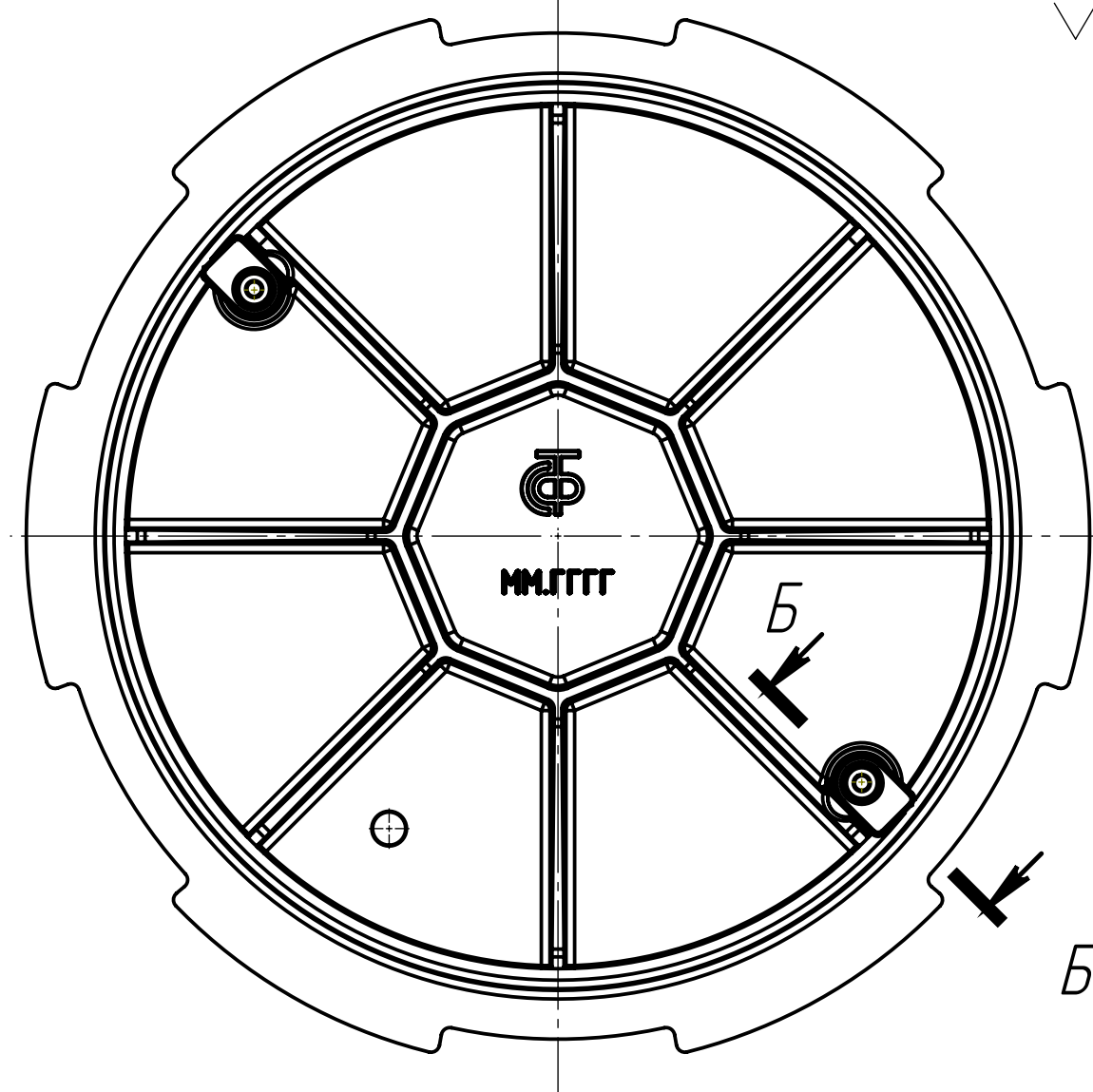
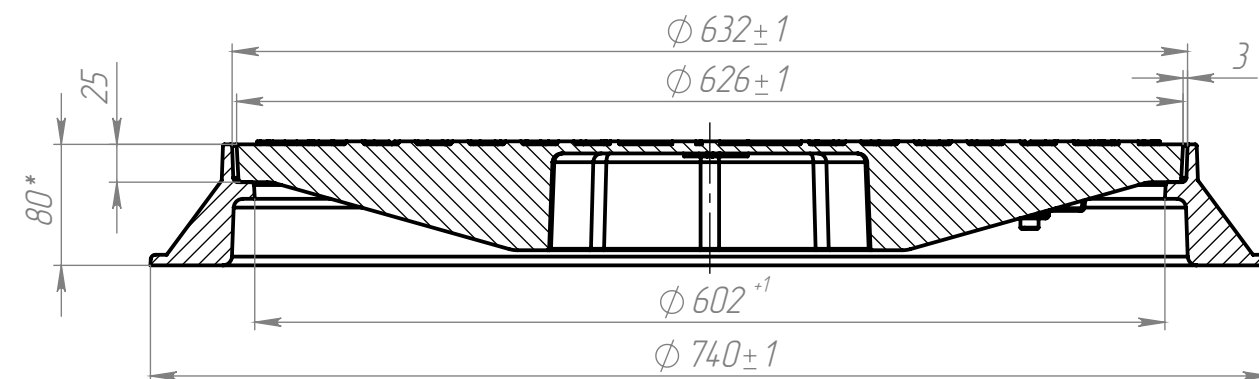


Б-Б (1 : 2.5)



- поз. 1 – Корпус люка (14,5 кг) – 1 шт.
поз. 2 – Крышка люка (23,5 кг) – 1 шт.
поз. 3 – Планка запорная – 2 шт.
поз. 4 – Болт DIN931-M12x45 8.8 Zn – 2 шт.

А-А (1 : 5)



1. Точность отливок 10-0-0-11 см. 1 по ГОСТ Р 53646-2009
2. Требования к качеству люков в соответствии с ГОСТ 3634-2019 и чертежами на отливки "Корпус люка" и "Крышка люка".
3. Требования к собираемости:
 - зазор по контуру сопряжения корпуса и крышки люка не более 3 мм;
 - крышка должна плотно прилегать к опорной поверхности, без качания.
4. Маркировка люка производится сменными модельными вставками по согласованию с Заказчиком.
5. Крышка люка должна иметь отверстие диаметром не менее 20 мм для отбора проб воздуха.
6. Антикоррозионное покрытие по согласованию с Заказчиком.
7. Неуказанные технические требования согласно ГОСТ 3634-2019.
8. *Размеры для справок.
9. **Массу уточнять взвешиванием.

					ТЕХ.305353.Т(С250).3Ч.80.ВК СБ					
					Люк тяжелый Т(С250)-2-60 h80	Лит.		Масса	Масштаб	
								38,0**	1:5	
						Лист 1		Листов 1		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
Разраб.		Кердзевадзе								
Пров.		Гордейчук								
Т. контр.										
Н. контр.		Кураков			ВЧ50 ГОСТ 7293-85 (EN-GJS-500-7)		ООО "СФ-ТЕХНОЛОГИИ"			
Утв.		Егоров								

√ Rz160