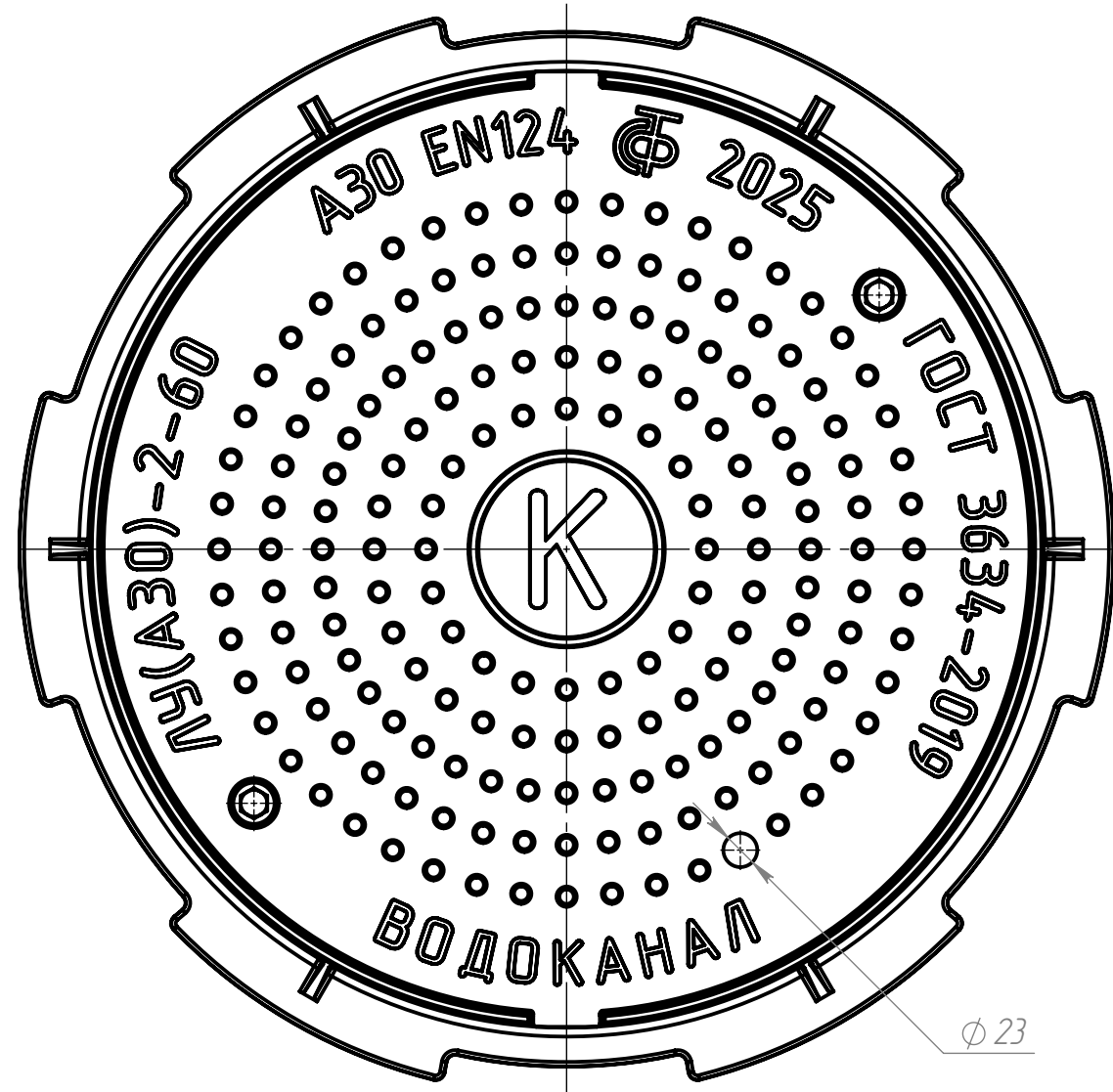
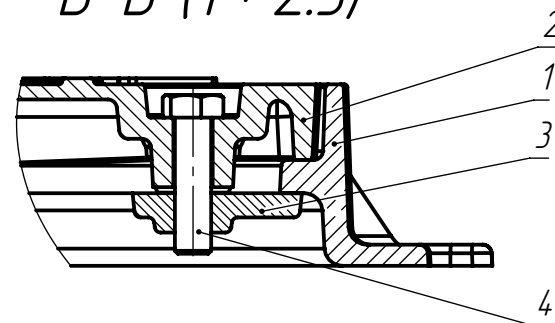


Перв. примен.		Справ. №		Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.	

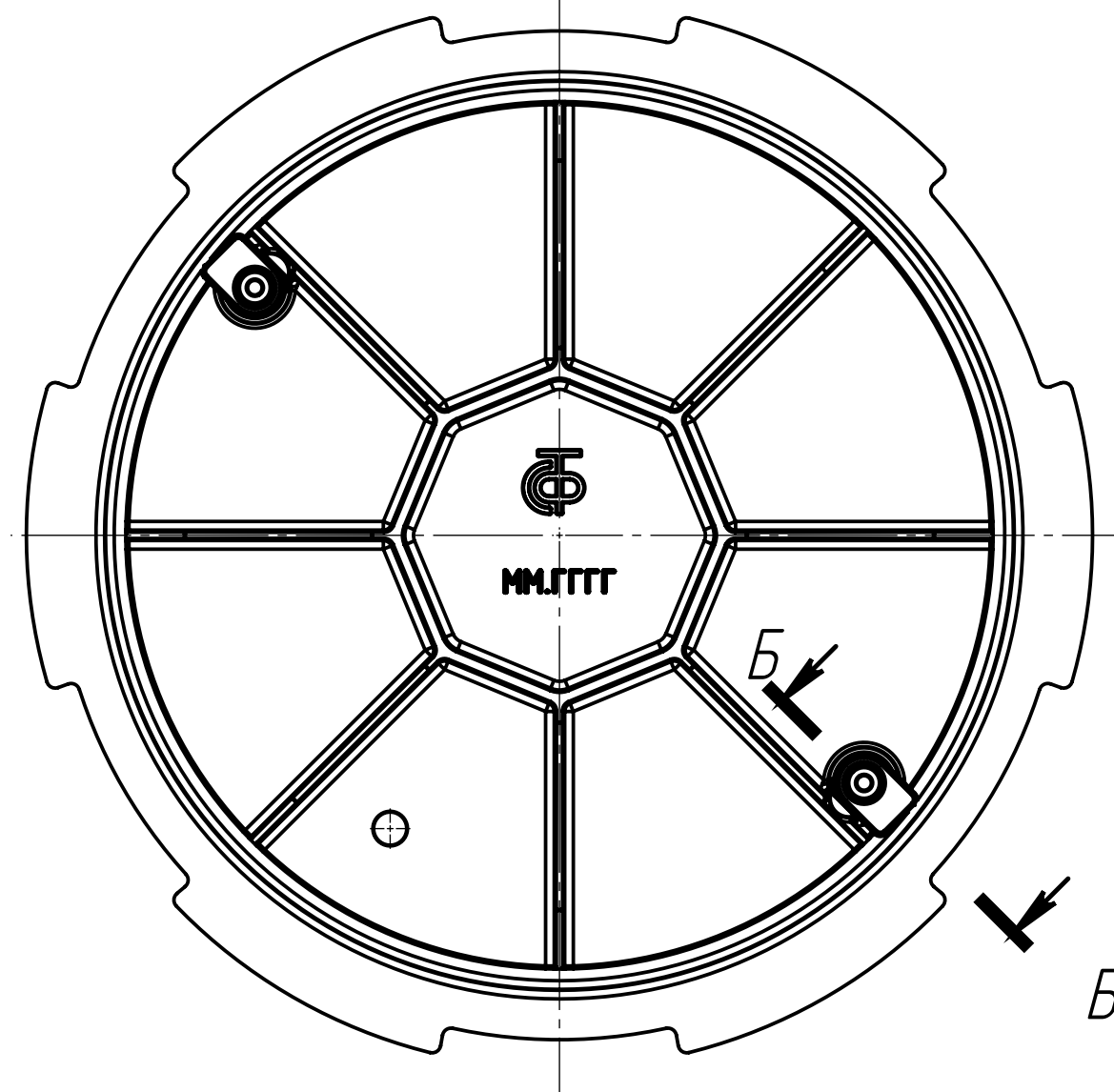
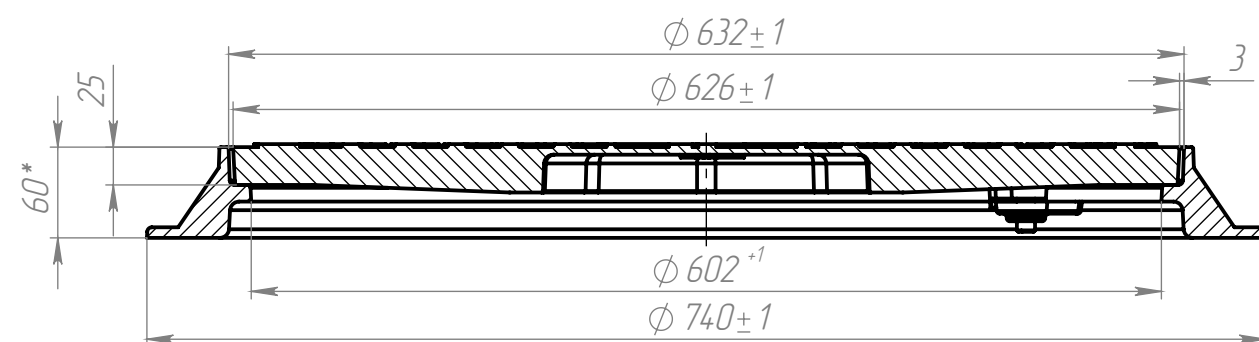


Б-Б (1 : 2.5)



- поз. 1 – Корпус люка (12,0 кг) – 1 шт.
поз. 2 – Крышка люка (16,5 кг) – 1 шт.
поз. 3 – Планка запорная – 2 шт.
поз. 4 – Болт DIN931-M12x45 8.8 Zn – 2 шт.

А-А (1 : 5)



1. Точность отливок 10-0-0-11 см. 1 по ГОСТ Р 53646-2009
2. Требования к качеству люков в соответствии с ГОСТ 3634-2019 и чертежами на отливки "Корпус люка" и "Крышка люка".
3. Требования к собираемости:
 - зазор по контуру сопряжения корпуса и крышки люка не более 3 мм;
 - крышка должна плотно прилегать к опорной поверхности, без качания.
4. Маркировка люка производится сменными модельными вставками по согласованию с Заказчиком.
5. Крышка люка должна иметь отверстие диаметром не менее 20 мм для отбора проб воздуха.
6. Антикоррозийное покрытие по согласованию с Заказчиком.
7. Неуказанные технические требования согласно ГОСТ 3634-2019.
8. *Размеры для справок.
9. **Массу уточнять взвешиванием.

					ТЕХ.305353.ЛУ(А30).ЗУ.60.ВК СБ					
					Люк лёгкий усиленный ЛУ(А30)-2-60 h60	Лит.			Масса	Масштаб
									28,5**	1:5
						Лист 1			Листов 1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВЧ50 ГОСТ 7293-85 (EN-GJS-500-7)	ООО "СФ-ТЕХНОЛОГИИ"				
Разраб.	Кердзевадзе									
Пров.	Гордейчук									
Т. контр.										
					ВЧ50 ГОСТ 7293-85 (EN-GJS-500-7)					
Н. контр.	Кураков									
Утв.	Егоров									